

## PLANCHAS DOBLE CAPA OMEGA STAR S II

### Planchas Termales CTP

Modelo	PLANCHAS DOBLE CAPA TERMALES CTP S II
Material	1050H18 Aluminio laminado en calor
Sensibilidad Espectral	830nm
Energía requerida	100-120mj/cm <sup>2</sup>
Resolución	200lpi (1-99%) – hasta 4000dpi
Tiraje	150,000-300,000 (Varía dependiendo de las condiciones de impresión)
Luz de seguridad	Luz amarilla o lámpara fluorescente con film de filtro UV
Capacidad FM	20um
Condiciones de exposición	Kodak Trendsetter 800, potencia de laser 8W, velocidad de cilindro 140r/min Screen 8600, velocidad de cilindro 900r/min, luz valor 95%
Temperatura de revelado	23°C
Tiempo de revelado	25s
Velocidad de cepillo	100r/min
Adición Dinámica	100ml/h
Adición Estática	100ml/h
Finisher para plancha	No
Revelador	Revelador Omega, Kodak Goldstar, Agfa.
Condiciones de horneado	200-230°C, 8-10 minutos (Estático), 240°C, 5-6 minutos (En línea)
Almacenaje	12 meses entre 18-35°C bajo humedad del 65%
Aplicación	Para largos tirajes, rotativa y UV

**Nota:** La PLANCHAS DOBLE CAPA TERMALES CTP OMEGA STAR S II puede reemplazar planchas Agfa Elite sin ningún tipo de cambio en las condiciones de exposición, solamente requiere pequeños cambios en las condiciones de revelado. Adicionalmente las planchas doble capa Omega Star S II puede ser utilizada en cualquier equipo CTP y en cualquier reveladora, y también utilizar cualquier revelador del mercado.

### ESPECIFICACIONES ADICIONALES PLANCHAS DOBLE CAPA TERMALES CTP

<b>Sensibilidad (mj/cm<sup>2</sup>)</b>	100-120
<b>Mini Potencia de exposición</b> Nota: Equipo CTP: Kodak trendsetter 800 Reveladora: Maya 62/85 Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Develop time: 35sec	8Watts, 140n/min
<b>Resolución (2400dpi)</b> Nota: Equipo CTP: Kodak trendsetter 800 Potencia del laser: 12 Watts, 140n/min Reveladora: Maya 62/85 Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec	1%-99%
<b>50% test de punto</b> Nota:	49.2%-49.8%

<p>Equipo CTP: Kodak trendsetter 800 Potencia del laser: 12 Watts,140n/min Resolución: 2400dpi Reveladora: Maya 62/85 Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec</p>		
<p><b>Tolerancia en la Temperatura de revelado</b> Nota: Equipo CTP: Kodak trendsetter 800 Potencia del laser: 12 Watts,140n/min Resolución: 2400dpi Reveladora: Maya 62/85 Revelador: Omega - Kodak Goldstar Tiempo de revelado: 35sec</p>	20-26□	
<p><b>Tolerancia en tiempo de revelado</b> Nota: Equipo CTP: Kodak trendsetter 800 Potencia del laser: 12 Watts,140n/min Resolución: 2400dpi Reveladora: Maya 62/85 Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C</p>	20-40sec	
<p><b>El resto porcentual (man-development)</b> Nota: Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec</p>	90%	
<p><b>Test Anti-25% IPA</b> Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec Modo de testeo: poner la plancha en 25% IPA, frotar la superficie de la plancha con el dedo, tomar el tiempo de la completa destrucción de la superficie</p>	20min	
<p><b>Test Anti-40% IPA</b> Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec Modo de testeo: poner la plancha en 40% IPA, frotar la superficie de la plancha con el dedo, tomar el tiempo de la completa destrucción de la superficie</p>	180sec	
<p><b>Test Anti-50% IPA</b> Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec Modo de testeo: poner la plancha en 50% IPA, frotar la superficie de la plancha con el dedo, tomar el tiempo de la completa destrucción de la superficie</p>	120sec	
<p><b>Test de envejecimiento (cuando la secibilidad cae al 70%, la plancha es no apta)</b></p>	120hours	

<p>Nota: Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec Temperatura de envejecimiento : 50°C Humedad relativa: 40-60% Equipo CTP: Kodak trendsetter 800 Potencia del laser: 140 n/min, record the mini Potencia Reveladora: Maya 62/85</p>	
<p><b>Test de envejecimiento (cuando la secibilidad cae a 12W, la plancha es no apta)</b> Nota: Aging temperature : 50°C Relative humidity: 40-60% Equipo CTP: Kodak trendsetter 800 Potencia del laser: 140 n/min, record the mini Potencia Reveladora: Maya 62/85 Revelador: Omega - Kodak Goldstar Temperatura de revelado: 23°C Tiempo de revelado: 35sec</p>	96 hours
<b>Vida en prensa</b>	150,000-300,000
<b>Tinta UV (Si o no)</b>	SI (80,000)
<b>Condiciones de almacenaje</b>	Temp ≤35°C, Humedad:40-65%
<b>Fecha de vencimiento:</b>	12 meses

**Condiciones de exposición recomendadas:**

- **Kodak trendsetter 800-III**  
Potencia: 8W  
Zoom: N/A  
DS: 140n/min  
Foco (Sd): Sd=0  
Sr: 0.08-0.14  
Temperatura de revelado: 23-25 □  
Time of developing: 30s
- **Screen PTR8600**  
Potencia: 95%  
Zoom: 1000  
DS: 900rpm  
Foco (Sd): Sd=2580  
Sr: N/A  
Temperatura de revelado: 23-25 □  
Time of developing: 30s
- **Heidelberg Suppersetter**  
Potencia: 100-125MW  
Zoom: N/A  
DS: 260-420rpm  
Foco (Sd): Sd=280  
Sr: N/A  
Temperatura de revelado: 23-25 □  
Time of developing: 30s

- Heidelberg OEM por Screen (mimas que Screen 8600)

**Condiciones de revelado recomendadas:**

**1. Solution: Kodak goldstar premium (Plus)**

Tiempo: 25sec.

Temp: 24□

Velocidad de rodillo: 100 n/min

Tasa de reposición: 100 ml/m<sup>2</sup>

Antioxidant stand by on: 100 ml/h

Detención de Antioxidantes: 100 ml/h

**2. Solution: AGFA Energy (Elite: 24□)**

Tiempo: 25sec.

Temp: 23□

Velocidad de rodillo: 100 n/min

Tasa de reposición: 100 ml/m<sup>2</sup>

Puesta de Antioxidantes: 100 ml/h

Detención de Antioxidantes: 100 ml/h

**3. Solution: Xingraphics DV-F2**

Tiempo: 30sec.

Temp: 24□

Velocidad de rodillo: 100 n/min

Tasa de reposición: 100 ml/m<sup>2</sup>

Puesta de Antioxidantes: 100 ml/h

Detención de Antioxidantes: 100 ml/h

**4. Solution: Huaguang TPD-II**

Tiempo: 25sec.

Temp: 23□

Velocidad de rodillo: 100 n/min

Tasa de reposición: 100 ml/m<sup>2</sup>

Puesta de Antioxidantes: 100 ml/h

Detención de Antioxidantes: 100 ml/h

**5. Fuji Brillia LH-D2WA no puede ser utilizado.**

---