

FOTOPOLIMERO ASAHI DIGITALES S H (AFP-DSH)

Los fotopolímero AFP-DSH son polímeros digitales al solvente duros, que han sido especialmente desarrollados para satisfacer los incrementados requerimientos de los clientes respecto a una excelente calidad de impresión, en conjunto con una elevada durabilidad.

Debido a una mejorada combinación entre una elevada estabilidad mecánica y un muy buen comportamiento de recuperación al estado inicial, se produce una prolongación de los tiempos de producción entre los intervalos de limpieza. Los flancos escarpados y buenas profundidades intermedias son los responsables de unos perfectos resultados de impresión desde el comienzo de las tareas.

La AFP™-DSH tiene su campo de aplicación natural principalmente en los embalajes flexibles y en la impresión de etiquetas (Embalajes Flexibles, Etiquetas, Envelopes, Cartón, Pre-Impresos y Papel en general). Pero sus principales cualidades se manifiestan en los casos donde hay que resolver difíciles coyunturas. Independientemente de la aplicación requerida, la Asahi AFP™-DSH es la plancha con mayor nivel de desarrollo del mercado.

Características

- Reproducción equilibrada de grandes áreas tonales, texto y medios tonos.
- Insolación rápida de las planchas y manejo sencillo, que aumentan la calidad.
- Rango tonal excelente, lo que mejora los resultados impresos.
- Resistencia excepcional a las tintas UV y de base disolvente.
- Relieves con resaltes acusados y profundidades intermedias adecuadas para reducir al mínimo la ganancia de punto.

Espesores Disponibles

1.14

1.70

2.84

Espesor / mm	1,14	1,70	2,54	2,84
Dureza / Shore A	77	69	63	63
K factor	5,98	9,89	15,17	17,05
Resolución 150 lpi convencional	1-95%	1-95%	1-95%	1-95%
Línea insolada / μ m	80	80	80	80
Punto Insolado / μ m	150	150	150	150

CONDICIONES DE PROCESADO

Equipamiento para procesado

Exposición Principal	AFP1216EHQ(Un lado)
Lámpara	PHILIPS 80W 10R
Procesadora de lavado	AFP1321DP
Solvente	Disolvente de Hidrocarburos
Exposición Posterior	AFP1216LE
Luz de acabado	AFP1216LE

Exposición Trasera (Cantidad)

Espesor (mm)	RD:0.4mm	0.6mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm
1.14	980mJ	680mJ	400mJ	-	-	-	-	-	-
1.70	-	470mJ	370mJ	310mJ	250mJ	-	-	-	-

Exposición Frente (Cantidad – sin hoja de vacío)

Screen	45lpi	65lpi	85lpi	100lpi	120lpi	133lpi	150lpi	175lpi
Valor de Aumento	-	-	-	6%	7%	8%	9%	12%
Exposición de frente	4000mJ							
Profundidad	0.6mm/1.14mm,0.75mm/1.70mm							

Condiciones de Lavado

Velocidad de procesado	150mm/min(RD0.6mm)	
Temp.	30 grados C	86 grados F

Condiciones de Secado

Tiempo	2hr	
Temp.	60 grados C	140 grados F

Exposición Posterior y Luz de Acabado (Cantidad)

UVA	1000mJ
UVC	2000mJ Máximo