

## **FOTOPOLIMERO ASAHI S E (AFP-SE)**

Los fotopolímero AFP-SE son polímeros convencionales al solvente que cumplen con los requisitos de calidad más exigentes en la impresión de cartón ondulado, cartón compacto y bolsas resistentes. Su índice de dureza Shore y su resiliencia compensan la irregularidad superficial del soporte. Su base de poliéster, que presenta una gran estabilidad dimensional, favorece los resultados de calidad, y gracias a su amplia latitud de exposición, elementos como los puntos de medio tono y las líneas aisladas quedan bien fijados, aunque la profundidad del relieve sea de 3 mm.

### Características

- Baja ganancia de punto y excelente transferencia de la tinta. Gran resiliencia de las planchas para minimizar la formación de ondas.
- Duración larga con papeles muy abrasivos.
- Profundidades intermedias óptimas con resaltes acusados.
- Compatibilidad con las últimas tecnologías de tramado y microcélulas.

### Espesores Disponibles

3.94

6.35

Espesores / mm	2,84	3,94	4,32	4,70	5,00	5,50	6,35
Dureza / Shore A	39	35	34	34	33	33	33
K factor	17,05	23,97	26,36	28,75	30,63	33,77	39,11
Resolución 120 lpi convencional	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%
Línea insolada / µm	150	150	150	150	150	150	150
Punto insolado / µm	200	200	200	200	200	200	200

## **CONDICIONES DE PROCESADO**

### Equipamiento para procesado

Exposición Principal	AFP1216EHQ(Un lado)
Lámpara	PHILIPS 80W 10R
Procesadora de lavado	AFP1321DP
Solvente	Solvente de Hidrocarburos
Exposición Posterior	AFP1216LE
Luz de acabado	AFP1216LE

### Exposición Trasera (Cantidad)

Espesor (mm)	RD:0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	2.2mm	2.4mm
2.84	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.18	1240mJ	1000mJ	820mJ	650mJ	480mJ	330mJ	-	-	-
3.94	-	-	1300mJ	1050mJ	860mJ	680mJ	510mJ	350mJ	-
4.32	-	-	1350mJ	1170mJ	950mJ	770mJ	610mJ	460mJ	-
4.70	-	-	2750mJ	2300mJ	1890mJ	1440mJ	1030mJ	780mJ	-
5.00	-	-	-	3110mJ	2550mJ	1940mJ	1390mJ	1050mJ	-

### Exposición Frente (Cantidad – con vacío)

	Línea positiva		85 a150(lpi)	85 a 150(lpi)	85 a 150(lpi)
	0.25mm	0.15mm	4%	3%	3%
Exposición Frente	4000mJ	6000mJ	4000mJ	6000mJ	6000mJ
Profundidad	1.20mm (de 2.84mm), 1.5 a 2.0mm (de 3.94 a 6.35)				

### Condiciones de Lavado

Velocidad de procesado	90mm/min(RD1.6mm)	
Temp.	30 grados C	86 grados F

Tiempo	2hr	
Temp.	60 grados C	140 grados F

### Condiciones de Secado

#### Exposición Posterior y Luz de Acabado (Cantidad)

UVA	1000mJ
UVC	1000mJ Máximo