

FOTOPOLIMERO ASAHI S H (AFP-SH)

Los fotopolímero AFP-SH son polímeros convencionales al solvente dura disponible en que ofrece una calidad de impresión excelente y una vida útil larga. Gracias a su estabilidad mecánica mejorada y capacidad de transferencia de la tinta, combinadas con la poca ganancia de punto en las zonas de luces, es una solución ideal para imprimir con gran calidad. La plancha suele emplearse para producir envases flexibles y etiquetas, pero también es perfecta para imprimir trabajos complejos en los que la calidad y la durabilidad son esenciales.

Características

- Reproducción equilibrada de grandes áreas tonales, texto y medios tonos.
- Insolación rápida de las planchas y manejo sencillo, que aumentan la calidad.
- Rango tonal excelente, lo que mejora los resultados impresos.
- Resistencia excepcional a las tintas UV y de base disolvente.
- Relieves con resaltes acusados y profundidades intermedias adecuadas para reducir al mínimo la ganancia de punto.

Espesores Disponibles

1.14
1.70
2.84

Espesor / mm	1,14	1,70	2,54	2,84
Dureza / Shore A	77	69	63	63
K factor	5,98	9,89	15,17	17,05
Resolución 150 lpi convencional	1-95%	1-95%	1-95%	1-95%
Línea insolada / μ m	80	80	80	80
Punto Insolado / μ m	150	150	150	150

CONDICIONES DE PROCESADO

Equipamiento para procesado

Exposición Principal	AFP1216EHQ(Un lado)
Lámpara	PHILIPS 80W 10R
Procesadora de lavado	AFP1321DP
Solvente	Disolvente de Hidrocarburos
Exposición Posterior	AFP1216LE
Luz de acabado	AFP1216LE

Exposición Trasera (Cantidad)

Espesor (mm)	RD:0.4mm	0.6mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm
1.14	1020mJ	640mJ	420mJ	-	-	-	-	-	-
1.70	-	570mJ	370mJ	270mJ	170mJ	-	-	-	-

Exposición Frente (Cantidad – con vacío)

	Línea positiva		85 a150(lpi)	85 a 150(lpi)	85 a 150(lpi)
	0.15mm	0.10mm	3%	2%	1%
Exposición Frente	3000mJ	4000mJ	3000mJ	4000mJ	6000mJ
Profundidad	RD:0.6mm(en 1.14mm),0.7mm(en 1.70mm),0.8 to 1.0mm(en 2.28 a 3.18mm)				

Condiciones de Lavado

Velocidad de procesado	150mm/min(RD0.6mm)	
Temp.	30 grados C	86 grados F

Tiempo	2hr	
Temp.	60 grados C	140 grados F

Condiciones de Secado

Exposición Posterior y Luz de Acabado (Cantidad)

UVA	1000mJ
UVC	2000mJ Máximo